

## Anzeigen.

Verlag von **FERDINAND ENKE** in Stuttgart.

---

# Die Vögel.

Handbuch der systematischen Ornithologie.

Von **Prof. Dr. Ant. Reichenow**,

Geh. Regierungsrat.

2 Bände.

Erster Band mit einer Karte und 185 Textbildern. Geheftet **M. 15**,  
in Leinwand gebunden **M. 16.60**.

Zweiter Band mit 273 Textbildern. Geheftet **M. 18.40**,  
in Leinwand gebunden **M. 20**.

Dem ornithologischen Schrifttum Deutschlands fehlt trotz seiner Reichhaltigkeit bisher ein Handbuch, das die Systematik der Vögel in Vollständigkeit behandelt, die gegenwärtig bekannten Vogelformen nach ihren Kennzeichen, ihren Beziehungen zu einander und ihrer Verbreitung über die Erde schildert. Das vorgenannte Werk soll diese lange empfundene Lücke ausfüllen. In seiner kurzgefassten Darstellung wird das Buch Studierende schnell in die Vogelkunde einführen und ihnen eine erschöpfende Übersicht über die Mannigfaltigkeit der Vogelformen geben, Reisenden und Sammlern leichtes Bestimmen ermöglichen und auch erfahreneren Ornithologen als bequemes Nachschlagebuch unentbehrlich sein.

---

## Verhandlungen

des

## V. Internationalen Ornithologen-Kongresses

in Berlin

30. Mai bis 4. Juni 1910.

Herausgegeben

von

**Herman Schalow.**

Der starke Band umfasst 1185 Seiten mit 41 Textabbildungen,  
10 Karten, 16 farbigen und 15 schwarzen Tafeln.

Preis 40 Mark

(für Mitglieder der Deutschen Ornithologischen Gesellschaft  
30 Mark zu beziehen durch die D. O. Gesellschaft).

# ZOBODAT - [www.zobodat.at](http://www.zobodat.at)

Zoologisch-Botanische Datenbank/Zoological-Botanical Database

Digitale Literatur/Digital Literature

Zeitschrift/Journal: [Journal für Ornithologie](#)

Jahr/Year: 1915

Band/Volume: [63 1915](#)

Autor(en)/Author(s): Anonymous

Artikel/Article: [Anzeigen. 512](#)